

HOMER 200 MIG

Svařovací invertor pro svařování metodou MIG/MAG, MMA, TIG LA

Svařovací invertor HOMER 200 MIG naší privátní značky HOMER tools je určen pro svařování metodami MIG/MAG, MMA a TIG LA.

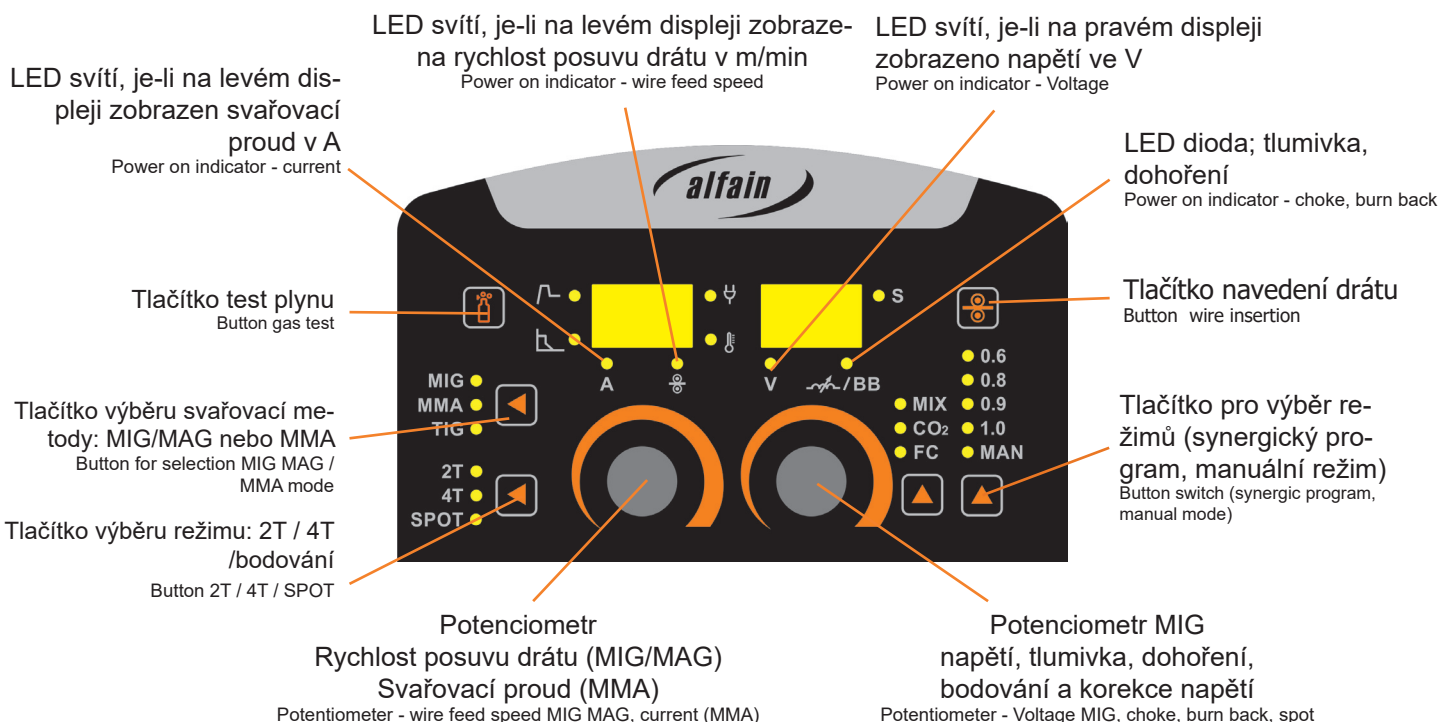
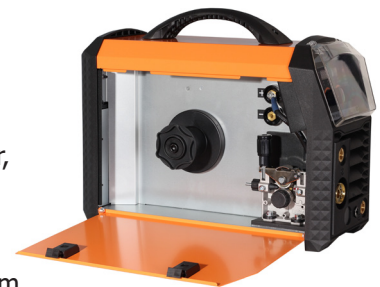
Dodáváme jej včetně hořáku s EURO konektorem, plynové hadičky a zemního kabelu s rychlospojkami 35-50. Strojem je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.) při využití drátů od průměru 0,6 do 1,0 mm (pro trubičkový a hliníkový drát od 0,8 do 1,0 mm) z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.). HOMER 200 MIG je určen zejména do karosářských provozů nebo pro údržbářské práce. Stroj velmi dobře svařuje i pod ochrannou atmosférou CO₂. Velmi dobře také svařuje při použití kvalitního samo-ochranného drátu (není třeba plynová láhev a redukční ventil). Strojem je možné v režimu MMA svařovat elektrodami do průměru 4,0 mm.















Welding inverter for MIG/MAG and MMA

The welding inverter HOMER 200 MIG of our private label HOMER tools is designed for MIG/MAG and MMA welding. We supply it including the torch with EURO connector, gas hose and earthing cable.

The machine can weld various types of joints (butt, single-sided, double-sided, fillet, lap, etc.) using wire diameter from 0.6 to 1.0 mm, (flux cored wire and aluminium wire from 0.6 to 1.0mm) of different metals and alloys (carbon and alloy steels, aluminium alloys, etc.). HOMER 200 MIG is especially designed for bodywork operations or maintenance work. Very good welding can be achieved under a protective atmosphere of CO₂. The machine welds very well by means of using high-quality flux core wire (no gas cylinder and pressure reducer needed). The machine can be welded in the MMA mode with electrodes up to a diameter of 4.0 mm.



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. č. / Part No	Popis / Description
	5.0548	HOMER 200 MIG stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák, hadice plynová, návod Machine, power cord, clamp, torch, gas hose, manual
	VM0304	Kabel 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
	5.0228-1	Vozík svařečský pro invertor / Welder's Carts
	5.0537	Brašna ALFA IN střední 56x31x35 / Carry Bag ALFA IN middle 56x31x35
	SGB15-3 SGB15-4 SGB15-5	Hořák PARKER SG 150 3m / Torch PARKER SGB150 3m Hořák PARKER SG 150 4m / Torch PARKER SGB150 4m Hořák PARKER SG 150 5m / Torch PARKER SGB150 5m
	M1-3M M1-4M M1-5M	Hořák ARC M1 3m 180/150A / Torch ARC M1 3m 180/150A Hořák ARC M1 4m 180/150A / Torch ARC M1 4m 180/150A Hořák ARC M1 5m 180/150A / Torch ARC M1 5m 180/150A
	UHB150E-40	Hořák UNIARC UHB 150 4m / Torch UNIARC UHB 150 4m
	7258 6011	Ventil red. PROCONTROL Argon 2 manometry 200/24L/ Pressure Reducer Ventil red. FIXICONTROL CO2 2 manometry / Pressure Reducer
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR/Pressure Reducer AR Ventil red. BASECONTROL CO2/Pressure Reducer BASECONTROL CO2
	6097 6098* 6099 6102	Kladka 0.6-0.8 10/30/10 / Roll 0.6-0.8 10/30/10 Kladka 0.8-1.0 10/30/10 / Roll 0.8-1.0 10/30/10 Kladka 0.8-1.0 10/30/10 AL / Roll 0.8-1.0 10/30/10 AL Kladka 0.8-1.0 10/30/10 TD / Roll 0.8-1.0 10/30/10 TD tube wire
	S7SUN9BSIL S7SUN9B S777 S7S	Kukla samostmívací S9B Rychlý Žralok Silver / Welding Helmet S9B Shooting Shark Silver Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
---	------	---

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./U.	HOMER 200 MIG		
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		1 x 230/50	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	40 - 200	10 - 200	10 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V		69	
Jištění	Mains protection	A		16@	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	16,0	15,8	14,1
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	100	80	100
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	130	110	130
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	15% = 200	10% = 200	20% = 200
Krytí	Protection			IP 23S	
Normy	Standards			EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm		190 x 480 x 370	
Hmotnost (včetně hořáku)	Weight	kg		12,0	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 15,0	-	
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	-	
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	5	-	