

**INSPECTION CERTIFICATE**Purchaser / Besteller: **QUICK - SERVIS, spol. s r.o.**

Your order Number / Ihre Bestell nummer:

Manufacturer / Hersteller: TYSWELD

Quantity delivered / Liefemenge: XXX

Date of Issue / Ausgangs / Absendedatum: XXXX-XX-XX

**Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004**

Number of Certificate / Zertifikat Nummer: XXXXXXXXXXXX

Standard classification / Normbezeichnung	EN ISO 14343-A:W 23 12 LSi EN ISO 544:2017	AWS A5.9:ER309LSi DIN: 8556 SG X2 CrNi 24 12
-------------------------------------------	-----------------------------------------------	-------------------------------------------------

trade Mark/ Handelsname	Diameter/ Abmessung	Lot-/heat No. Serien-/Chargen Nr.	Weight/ Gewicht
T09W	1.60	X-XXXXX	5 kg

**Chemical Compositions of the welding wire/ Chemischer Aufbau der Schweißdrähte**

Element/ Element	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliche Ergebnis	Element/ Element	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliche Ergebnis
Si	0.65-1.0	0,87	Cr	23.0 - 25.0	23,28
Mn	1.0-2.5	1,96	Mo	max 0.75	0,030
Cu	max 0.75	0,068	Ni	12.0 - 14.0	12,17
P	max 0.030	0,029	C	max 0.03	0,026
S	max 0.030	0,004	N2		
W					

**Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004 EN ISO 14343-A:G 19 9 LSi**
**Mechanical properties / Mechanische Gütewerte**

Item/ Einzelheit	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliche Ergebnis
Tensile Strength/ Zugfestigkeit Rm (MPa)	510	628
Yield Strength/ Dehngrenze Re/Rp0,2 (MPa)	320	488
Elongation/ Dehnung A(5%)	25	38
Impact Value/ Einfluß-Wart KV(J)	102	(20 C)102
Impact Temp/ Einfluß-Temp (°C)	+20	+20

**Approvals/ Zulassungen:**

This is certify that the welding wire conforms with the above standards/ Diese Bescheinigung bestätigt die oben genannten Standards der Schweißleistungen  
 This certificate was issued by DP - equipment and does nor require signature/  
 Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift  
 Tysweld GmbH.